



düfa Aqua-Hochglanzlack

Высококачественная глянцевая эмаль для внутренних и наружных работ



Материал

Область применения	<p>Водоразбавляемая, износостойкая акриловая эмаль для внутренних и наружных работ. Применяется для покрытия деревянных окон и дверей, твердого ПВХ (после соответствующей подготовки), загрунтованного металла, предварительно обработанной штукатурки, бетона или волокнисто-цементных оснований, а также для ремонта всех прочных старых покрытий внутри и снаружи.</p> <p>Цветные тона можно применять для покрытия отопительных приборов из загрунтованных цветных и черных металлов. Знак, свидетельствующий о безвредности для окружающей среды – т.к. содержит минимальное количество вредных веществ, стойкость к поту и слюне по DIN 53160. Не вызывает опасений для человека, животных и растений, можно применять для детских игрушек (по DIN EN 71.3).</p>
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> • Разбавляется водой; • Со слабым запахом; • Хорошая укрывистость; • Легко наносится; • Защита от склеивания изделий (блочная прочность); • Стойкая к механическим нагрузкам; • Паропроницаемая; • Выраженный стабильный блеск; • Хорошая стойкость к обычным средствам для очистки, применяемым в домашних условиях.
Цвет	Белый
Колеровка	База1 и База3. düfa Vollton-und abtönfarbe или на колеровочной машине по системе Color Mix.
Степень блеска	Глянцевая
Плотность	База1- 1,2 г/см ³ ; база3- 1,03 г/см ³ .
Расход	До 12 м ² /л при нанесении в один слой на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых основаниях расход увеличивается. Точный расход устанавливается пробным нанесением на объекте.
Пигментная основа	Диоксид титана



Техническая информация

Вид связующего	Дисперсия чистого акрилата
Состав	Дисперсия чистого акрилата, пигменты, наполнители, вода, добавки, консервант (метил- / бензил- и хлор-изоциазолинон).

Нанесение

Подготовка основания	<p>Основание должно быть прочным, чистым, сухим, шероховатым (гладкие и глянцевые поверхности и цинк матировать шлифовальной бумагой) и очищенным от любых разделяющих слоев (грязь, жир, непрочные и отслаивающиеся покрытия). Рыхлую ржавчину с толщиной слоя более 100 микрон удалить. Старые лакокрасочные покрытия проверить на прочность, адгезию и совместимость.</p> <p>Основание, по мере необходимости, подготовить шлифовкой, шпаклеванием, обеспылить, прогрунтовать и/или нанести промежуточное покрытие.</p> <p>При подготовке рекомендуется в качестве грунта нанести düfa Allgrund. Данный грунт обладает хорошими антикоррозионными свойствами, совместим с цветными металлами, обеспечивает адгезию на проблемных основаниях, выравнивает мелкие дефекты поверхности и комфортно вышкуривается.</p>																
Нанесение	<p>Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны производиться в соответствии с объектом, т. е. они должны быть согласованы с его состоянием, протестированы в условиях объекта на предмет совместимости с основанием и соответствия декоративных свойств методом устройства тестовых выкрасов и отвечать предъявляемым к нему требованиям и нагрузкам.</p> <p>Перед применением хорошо перемешать.</p> <p>Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылителем.</p> <p>Параметры для нанесения распылением:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Форсунка</th> <th>Давление</th> <th>Вязкость (4 мм воронка по DIN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пневмораспыление под низким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td></td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Пневмораспыление под высоким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td>Ок. 3 бар</td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>0,011-0,013 дюйма</td> <td>Ок. 160 бар</td> <td>Не разбавлять</td> </tr> </tbody> </table> <p>Следует наносить равномерным слоем, избегая образования потеков и соблюдая рекомендованный расход и требуемое количество слоев в системе покрытия (см. ниже таблицу).</p>		Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)	Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.	Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.	Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять
	Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)														
Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.														
Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.														
Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять														
Разбавление	Водой макс. 5%																
Рабочие инструменты	Для нанесения кистью использовать акриловую кисть. Для покрытия больших поверхностей использовать валик из пенопласта с мелкими порами.																
Чистка рабочих инструментов	Сразу после использования промыть водой.																
Время высыхания	При температуре +20 °С и относительной влажности воздуха 65%: от пыли 1-2 часа, на "отлип" 2-4 часа, полное высыхание 12 часов. При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время высыхания продлевается.																



Техническая информация

Температура нанесения	Мин. +5 °С для объекта и воздуха, во время нанесения и высыхания.
Фасовка	0,75л; 2,5 л

Примечания

Меры безопасности	Хранить в недоступном для детей месте. Пары при нанесении распылителем не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. В случае попадания в глаза или на кожу сразу тщательно промыть водой.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре, при температуре от +5°С до +30°С, в сухом, прохладном, защищенном от мороза месте, 2 года в оригинальной упаковке.
Утилизация	Пустую тару с высохшими остатками краски плотно закрыть крышкой и вынести в место сбора бытового мусора. Не сливать в канализацию, водоемы или на землю.

Приложение

Общие требования к основанию при покрытии поверхностей düfa Aqua-Hochglanzlack:

Чистка основания, в частности, от загрязнений, плесневых грибов, водорослей или мха, мелящихся компонентов и прочих, ухудшающих адгезию материалов, например, отслаивающиеся покрытия, загрязнения, смола, воск, масло, слои окисления, разделительные средства и т. д. пригодными методами. Основание должно быть зашлифованным, чистым, сухим, прочным и должно иметь хорошую адгезию.

Внимание: Пыль при шлифовании не вдыхать, пользоваться респиратором.

Древесина:

Посеревшую древесину полностью удалить до "здорового" основания. Далее необходимо обеспечить конструктивную защиту древесины. При недостаточной защите не исключено повреждение покрытия. Края дерева должны иметь надлежащие закругления.

Железо и сталь:

С металла удалить ржавчину, прокатную окалину, остатки сварки до появления основания с металлическим блеском.

Затем острые края закруглить.

Цинк:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для цинка. Следует соблюдать указания производителя. Затем острые края закруглить.

Алюминий с металлическим блеском:

Поверхность очистить универсальным нитроразбавителем, зашлифовать нейлоновым волокном, затем чистить опять универсальным нитроразбавителем до тех пор, пока на тряпке не перестанут оставаться серые пятна.

Пригодные для окраски пластмассы, например, твердый ПВХ:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для пластмасс. Следует соблюдать указания производителя.



Техническая информация

Старые покрытия:

Проверить на возможность перекрашивания или на совместимость с новым покрытием.
При необходимости провести испытание стрейч-пленкой или сделать пробное покрытие.

Примеры систем покрытий для оптимального результата

№ п.п	Основание	Грунтование и промежуточное покрытие	Финишное покрытие
1.	Необработанная древесина снаружи	2 слоя düfa Wood Base, 2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
2.	Необработанная древесина внутри	2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
3.	Покрытые деревянные поверхности снаружи	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) обработать 2слоями düfa Wood Base или зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
4.	Покрытые деревянные поверхности внутри	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
5.	Железо и сталь	2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
6.	Цинк	2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
7.	Алюминий с металлическим блеском	2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
8.	Подлежащая перекрашиванию пластмасса (твердый ПВХ)	2 слоя блокирующего пятна грунта, каждое покрытие шлифовать	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack
9.	Старые покрытия	1-2 слоя блокирующего пятна грунта	2слоя düfa Aqua-Hochglanzlack

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.

Техническая информация от: июнь 2020

Meffert AG
Farbwerke

142407 МО, г. Ногинск,
территория «Ногинск-Технопарк», д.14
Телефон: +7 495-221-66-66
E-Mail: info@dufa.ru
www.dufa.ru